

10/574535

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
4. November 2004 (04.11.2004)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2004/094837 A1

(51) Internationale Patentklassifikation⁷: F15B 15/14

WAGNER, Albrecht [DE/DE]; Beethovenstrasse 44,
73650 Winterbach (DE).

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2004/001407

(74) Anwälte: REIMOLD, Otto usw.; Magenbauer & Kolle-
gen, Plochingen Strasse 109, 73730 Esslingen (DE).

(22) Internationales Anmeldedatum:
14. Februar 2004 (14.02.2004)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL,
AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH,
CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES,
FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE,
KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD,
MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG,
PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM,
TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM,
ZW.

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:
203 06 379.1 24. April 2003 (24.04.2003) DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme
von US): FESTO AG & CO [DE/DE]; Ruiter Strasse 82,
73734 Esslingen (DE).

(72) Erfinder; und

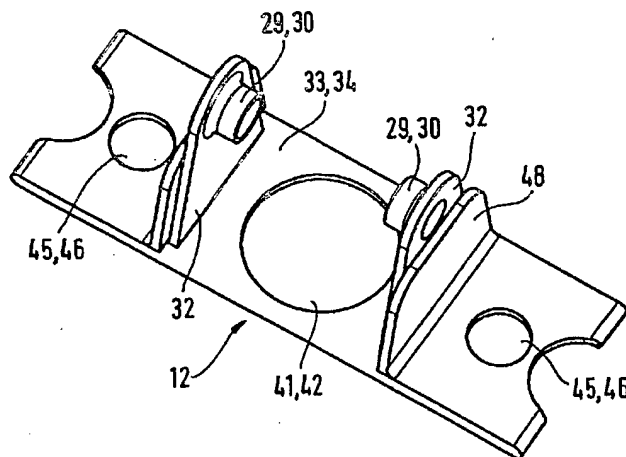
(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): MÜLLER, Gerald
[DE/DE]; Uhlbacher Strasse 60, 70329 Stuttgart (DE).

(84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: FASTENING ELEMENT AND ADAPTED CYLINDER COVER OF A FLUID-ACTUATED WORKING CYLINDER

(54) Bezeichnung: BEFESTIGUNGSELEMENT UND DARAUF ABGESTIMMTER ZYLINDERDECKEL EINES FLUIDBE-
TÄTIGEN ARBEITSZYLINDERS



(57) Abstract: The invention relates to a fastening element (12) for the variable pivotal and/or fixed mounting of a working cylinder, comprising a base area (33), which has fastening means (45) for the fastening thereof to a supporting structure and from which two fastening arms (32) project, which are situated opposite one another in an interspaced manner. Said fastening arms (32) are fitted with mounting means (29) for a pivotal mounting engagement on opposing sides of the outer periphery of the working cylinder. The base section (33) is also provided with mounting means (41) for a mounting engagement on the working cylinder (10), said mounting engagement, when required, also positively engaging on the face. The invention also relates to a cylinder cover that is adapted to the fastening element (12).

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

WO 2004/094837 A1



GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

Veröffentlicht:

— mit internationalem Recherchenbericht

(57) Zusammenfassung: Es handelt sich um ein Befestigungselement (12) zur variablen Schwenk- und/oder Festlagerung eines Arbeitszylinders, mit einem Basisbereich (33), der Befestigungsmittel (45) zu seiner Befestigung an einer Tragstruktur aufweist und von dem zwei sich mit Abstand gegenüberliegende Befestigungsarme (32) wegragen, wobei die Befestigungsarme (32) mit Lagermitteln (29) für einen schwenkbeweglichen Lagerungseingriff an einander entgegengesetzten Seiten des Aussenumfanges des Arbeitszylinders ausgestattet sind. Der Basisabschnitt (33) ist ausserdem mit Lagermitteln (41) für einen bedarfsweise zusätzlichen stirnseitigen formschlüssigen Lagerungseingriff an dem Arbeitszylinder (10) ausgebildet. Es wird ferner ein auf das Befestigungselement (12) abgestimmter Zylinderdeckel vorge schlagen.